

Śnieżka Supermal® EMALIA CHLOROKAUCZUKOWA

ХЛОРКАУЧУКОВА ЕМАЛЬ ДЛЯ МЕТАЛУ

ПІДВИЩЕНА СТІЙКІСТЬ ДО ВПЛИВУ
АТМОСФЕРНИХ ФАКТОРІВПІДВИЩЕНА СТІЙКІСТЬ ДО УДАРІВ
І ПОДРЯПИНЧУДОВІ ЗАХИСНІ І ДЕКОРАТИВНІ
ВЛАСТИВОСТІ

| ПРИЗНАЧЕННЯ |

ХЛОРКАУЧУКОВА ЕМАЛЬ призначена для фарбування заґрунтованих сталевих і чавунних елементів, які зазнають впливу атмосферних факторів. Можна застосовувати для фарбування бетонних основ і цементно-вапняних штукатурок, а також для фарбування устаткування і конструкцій, які експлуатують назовні приміщень. Швидко висихає і створює еластичне покриття.

| ПАЛІТРА КОЛЬОРІВ |

	RAL 1003 Жовтий		RAL 6002 Зелений
	RAL 3020 Світло-червоний		RAL 6029 Зелений
	RAL 3000 Червоний		RAL 5012 Світло-синій
	RAL 8012 Червоний оксидний		RAL 5005 Синій
	RAL 8017 Темно-коричневий		RAL 5010 Темно-синій
	RAL 7038 Попелястий		RAL 9005 Чорний
	RAL 7010 Світло-сірий		RAL 9010 Білий
	RAL 6010 Зелений		RAL 9003 Білий



РОЗХІД

до 12 м²/л при одношаровому нанесенні залежно від основи

КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ

2-3



КОЛІР

16 кольорів за кольоровою шкалою RAL



УПАКОВКА

900 мл; 5 л; 10 л



ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ

24 місяці від дати виготовлення





ВЛАСТИВОСТІ ВИРОБУ

ВИГЛЯД ПОКРИТТЯ	ГУСТИНА за температури 20±0,1°C, найбільше	ЧАС ВИСИХАННЯ ПОКРИТТЯ за температури 20±2°C і відносної вологості повітря 55±5% ступінь 1, найбільше	ЧАС ВИСИХАННЯ ПОКРИТТЯ за температури 20±2°C і відносної вологості повітря 55±5% ступінь 3, найбільше	ЛОС Граничний вміст ЛОС для цього виробу: (кат. A/i/FR) 500 г/л (2010); виріб містить максимум 500 г/л.
глянець	[г/см ³]	[год.]	[год.]	
	1,2	4	16	

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ ● Поверхні, призначені для фарбування, мають бути очищені. ● Нові металеві поверхні очистити від іржі й інших забруднень і заґрунтувати антикорозійною ґрунтовкою UREKOR S. ● Свіжу штукатурку, бетон витримувати 4 тижні. ● Новий неґрунтований бетон – для першого фарбування використати хлоркаучукову емаль, розбавлену у пропорції 3:1. ● Із поверхонь, призначених для відновлення, видалити погано прилеглі шари старої фарби, іржу й інші забруднення. ● Очищену поверхню обезжирити очищеним бензином. ● Покриття гарної якості протерти дрібнозернистим наждачним папером. **ПІДГОТОВКА ВИРОБУ** ● Емаль ретельно перемішати. ● У разі потреби розбавити до робочої в'язкості розчинником На Іржу виробів у об'ємі до 3% або в професійно підготовлених установках методом пневматичного розпилення (максимальне розбавлення – до 25%). **НАНЕСЕННЯ** ● Наносити пензлем, валиком або в професійно пристосованих для цього приміщеннях методом пневматичного розпилення. ● Рекомендовано наносити 2-3 шари залежно від агресивності корозійного середовища. ● Наступний

шар наносити в проміжок від 0,5 години до 2 годин або мінімум через 5 днів після нанесення попереднього шару. ● Фарбувати за температури навколишнього середовища вище від +10°C і за відносної вологості повітря менш ніж 80%. ● Повне затвердіння покриття відбувається через 7 днів. **ПРИМІТКИ** ● Висихання покриття еталі залежить від зовнішніх факторів, як-от температура, вологість, циркуляція повітря, а також від товщини шару та кольору. ● Перед нанесенням другого шару в інший спосіб (тобто мінімум через 5 днів) щоразу потрібно виконувати пробне фарбування, тобто перевіряти на невеликій ділянці можливість нанесення цього шару. Якщо протягом 15 хвилин після виконання пробного фарбування не з'являються дефекти покриття у вигляді морщень, фарбування можна продовжувати. ● Нанесення наступних шарів фарби через неправильний проміжок часу спричиняє морщення покриття. ● Для фарбування використовувати вироби з однієї виробничої партії, різні партії необхідно злити в більшу ємність і ретельно перемішати.

ПАРАМЕТРИ НАНЕСЕННЯ ДЛЯ ОКРЕМИХ МЕТОДІВ

МЕТОДИ НАНЕСЕННЯ	ПАРАМЕТРИ НАНЕСЕННЯ				
	в'язкість фарби	додавання розчинника	діаметр форсунки пістолета	тиск розпилення	рекомендована кількість шарів
	[с]	[%]	[мм]	[МПа]	
Пензель, валик	торговий вигляд	до 3	-	-	2-3
Пневматичне розпилення	25÷35	до 25	1,5÷2	0,3÷0,5	2-3

СТАНДАРТИ, ДОСЛІДЖЕННЯ І СЕРТИФІКАТИ

- PN-C-81910:2002: тип III A