

Śnieżka Beton – posadzka

АКРИЛОВА ФАРБА ДЛЯ БЕТОННИХ ОСНОВ



ПІДВИЩЕНА СТІЙКІСТЬ ДО СТИРАННЯ



ПІДВИЩЕНА СТІЙКІСТЬ ДО ВПЛИВУ АТМОСФЕРНИХ ЧИННИКІВ



ЧУДОВА АДГЕЗІЯ ДО ОСНОВИ



ОПИС ВИРОБУ

Śnieżka Beton – posadzka є суспензією пігментів і наповнювачів у водній дисперсії акрилової смоли з підвищеною стійкістю до стирання, завдяки чому пофарбовані нею бетонні підлоги надзвичайно легко утримувати в чистоті.



ПАЛІТРА КОЛЬОРІВ



Білий B00



Коричневий B04



Світлий горіх B01



Зелений B05



Клінкер B02



Світлий сірий B06



Блідо-червоний B03



Графітовий B07



ПРИЗНАЧЕННЯ

Фарба призначена для декоративно-захисного фарбування бетонних основ. Особливо рекомендована для фарбування огорож і бетонних конструкцій, фасадів, садових доріжок, прибудинкових гаражів, терас і балконів, а також підлог, які не зазнають інтенсивного руху транспортних засобів.



РОЗХІД

до 8 м²/л при одношаровому нанесенні залежно від основи



КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ

1-3



КОЛІР

8 готових кольорів



УПАКОВКА

1 л; 3 л; 5 л; 10 л



ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ

48 місяців від дати виготовлення



ВЛАСТИВОСТІ ВИРОБУ

ГЛЯНЕЦЬ за стандартом PN-EN 13300	В'ЯЗКІСТЬ, віскозиметр Брукфільда, 20°C, мінімум	ЧАС ВИСИХАННЯ ПОКРИТТЯ за температури 23±2°C і відносної вологості повітря 50±5%, ступінь 3, найбільше	ЛОС Граничний вміст ЛОС (кат. A/i/FW), 140 г/л (2010); виріб містить максимум 140 г/л.
матовий	[mPas] 3000	[год.] 12	

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ ● Основа має бути міцною, шорсткою, сухою, очищеною від пилу і жиру. ● Свіжі штукатурки і бетонні основи можна фарбувати через 4 тижні витримання. ● Старі покриття клейових, розчинникових або вапняних фарб слід усунути до відкриття штукатурки, вимити водою з додаванням мийних засобів і сполоснути. ● Старі покриття емульсійних фарб, погано прилеглих до основи, усунути; якщо тримаються міцно – промити водою з додаванням мийних засобів. ● Промиті покриття старих фарб залишити до висихання. ● Нову гладеньку бетонну підлогу рекомендовано протравити технічною соляною кислотою – згідно з рекомендаціями виробника. ● На основи з високою поглинальною здатністю, пористі, крихкі й такі, що осипаються (тобто залишають сліди пилу після протирання долонею) рекомендовано нанести полімерну ґрунтовку ACRYL-PUTZ®. ● Вражені грибок, покриті пліснявою місця механічно очистити і продезінфікувати протигрибковим засобом, водночас пам'ятаючи про необхідність усунення причини виникнення грибка. **ПІДГОТОВКА ВИРОБУ** ● Фарбу перед нанесенням ретельно

перемішати. ● Для фарбування першого шару виріб розбавити, додаючи чисту воду об'ємом до 20%. ● У разі придбання кількох упаковок фарби одного й того ж кольору з різних виробничих партій необхідно з'єднати фарбу в більшій загальній ємності та ретельно перемішати. **НАНЕСЕННЯ** ● Фарбувати за температури навколишнього середовища та основи від +10°C до +30°C. ● Нанесення і висихання фарби не може відбуватися за поганих погодних умов. ● Вологість бетонних основ повинна становити не більше 3%. ● Наносити пензлем, валиком або методом розпилення два шари фарби на заґрунтовані основи, наступний шар – після висихання попереднього, тобто приблизно через 4 години. ● На основи, які особливо зазнають стирання, нанести три шари фарби. ● Перший шар наносити пензлем, втираючи фарбу в основу, наступні – валиком або методом розпилення. ● Інструменти після закінчення малярних робіт вимити водою. **ЕКСПЛУАТАЦІЯ** ● Легке ходіння – через 4 години. ● Інтенсивне ходіння – через 24 години. ● Рух транспортних засобів – мінімум через 5 днів після затвердіння фарби.

ПАРАМЕТРИ НАНЕСЕННЯ ДЛЯ ОКРЕМИХ МЕТОДІВ

МЕТОДИ НАНЕСЕННЯ	ПАРАМЕТРИ НАНЕСЕННЯ				
	в'язкість фарби [с]	додавання розчинника [%]	діаметр форсунки пістолета [мм]	тиск розпилення [МПа]	рекомендована кількість шарів
Пензель, валик	торговий вигляд	-	-	-	2-3
Пневматичне розпилення	не стосується				
Гідродинамічне розпилення*	торговий вигляд	-	0,43÷0,66	20÷21	1-2

* розпилення виконано з використанням обладнання фірми Graco, модель 395 ST PRO

СТАНДАРТИ, ДОСЛІДЖЕННЯ І СЕРТИФІКАТИ

● Сертифікат Національного інституту гігієни Польщі: НК/В/0711/04/2010 ● PN-C 81907:2003 Тип III