

# Śnieżka Srebrzanka

ТЕРМОСТІЙКА СИЛІКОНОВА СЕРЕБРЯНКА



**500°C** СТІЙКА ДО ТЕМПЕРАТУРИ ДО + 500°C

**↓** ЧУДОВА АДГЕЗІЯ ДО ОСНОВИ

**☀** ШВИДКО СОХНЕ



## ОПИС ВИРОБУ

Термостійку сребрянку виготовляють на основі спеціальних компонентів, стійких до підвищеної температури. Після нанесення на металеві елементи під дією підвищеної температури твердіє, досягаючи таким чином вищих параметрів міцності.



## ПРИЗНАЧЕННЯ

Призначена для декоративно-захисного фарбування будь-яких сталевих і чавунних предметів, що зазнають постійного чи періодичного впливу підвищених температур. Рекомендована для фарбування: металевих елементів пічок, елементів вихлопної системи автомобіля, зокрема глушників і вихлопних труб.

**РОЗХІД**  
до 15 м<sup>2</sup>/л при одношаровому нанесенні залежно від основи

**КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ**  
1-2

**КОЛІР**  
срібний

**УПАКОВКА**  
200 мл; 500 мл

**ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ**  
18 місяців від дати виготовлення



## ВЛАСТИВОСТІ ВИРОБУ

|                             |                                  |  |  |
|-----------------------------|----------------------------------|--|--|
| ДЕКОРАТИВНИЙ ЕФЕКТ ПОКРИТТЯ | ГУСТИНА,<br>20 ± 0,1°C, максимум | ЧАС ВИСИХАННЯ ПОКРИТТЯ<br>за температури 20±2°C і відносної<br>вологості повітря 55±5% | ЛОС<br>Граничний вміст ЛОС<br>для цього виробу:<br>(кат. V/e/FR): 840 г/л (2007);<br>виріб містить максимум 840 г/л. |
|                             | металічний блиск                 | [г/см <sup>3</sup> ]<br>1,02   |  |

## СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

**ПІДГОТОВКА ОСНОВИ** ● Сталеві й чавунні елементи необхідно очистити за допомогою металевої щітки механічним способом від іржі та погано прилеглих до основи покриттів старих фарб. ● Основа, призначена для фарбування, має бути чистою, сухою, очищеною від іржі, пилу, жиру й інших забруднень. **ПІДГОТОВКА ВИРОБУ** ● Сребрянку потрібно ретельно перемішувати і перед фарбуванням, і в процесі нанесення. **НАНЕСЕННЯ** ● Наносити пензлем, валиком, методом розпилення або занурення 1-2 шари. ● Наступний шар наносити після висихання попереднього або приблизно через 1 годину. ● Не наносити на металеву поверхню за температури

вище від +30°C. ● Рекомендовано фарбувати виробом у торговому вигляді. ● Інструменти після закінчення малярних робіт вимити розчинником НІПРО. ● **Увага:** повної механічної стійкості фарбоване покриття набуває після затвердіння під впливом високої температури: мінімум 1 година за температури +160°C. Не використовувати під фарбу ґрунтуючих засобів для поверхонь, які піддаються впливу підвищених температур. ● Утилізація відходів відбувається у відповідності до Закону України «Про відходи» шляхом їх транспортування в контейнері або в іншій тарі до пунктів спеціалізованого збору відходів.

## ПАРАМЕТРИ НАНЕСЕННЯ ДЛЯ ОКРЕМИХ МЕТОДІВ

| МЕТОДИ НАНЕСЕННЯ       | ПАРАМЕТРИ НАНЕСЕННЯ    |                             |                                    |                          |                               |
|------------------------|------------------------|-----------------------------|------------------------------------|--------------------------|-------------------------------|
|                        | в'язкість фарби<br>[с] | додавання розчинника<br>[%] | діаметр форсунки пістолета<br>[мм] | тиск розпилення<br>[МПа] | рекомендована кількість шарів |
| Пензель, валик         | торговий вигляд        | -                           | -                                  | -                        | 1-2                           |
| Пневматичне розпилення | 25÷35                  | -                           | 1,5÷2                              | 0,3÷0,5                  | 1-2                           |
| Занурення              | торговий вигляд        | -                           | -                                  | -                        | 1-2                           |

## СТАНДАРТИ, ДОСЛІДЖЕННЯ І СЕРТИФІКАТ

● Сертифікат Національного інституту гігієни Польщі: НК/В/0899/01/2010 ● PN-C 81918:2002 тип II